

# Atlas Copco Compresseurs de chantier

Forages et utilisations intensives, dans tous types d'environnement



**XRS 396**  
**XRHS 366**  
**XRHS 506**

Atlas Copco vous apporte l'expertise du premier constructeur mondial de compresseurs de chantier.

Largement utilisées dans de nombreux secteurs d'activité, nos gammes combinent idéalement encombrement réduit et performance optimale.

Cette série est particulièrement adaptée aux forages et autres chantiers nécessitant une source d'air comprimé performante et robuste, dans les conditions difficiles. Très efficaces sur les forages d'eau de grande profondeur ou les travaux de soutènement des terrains, les XRS/XRHS et leur système de double pression conviennent bien au nettoyage de pipelines.



*Atlas Copco*

## Pour les forages et utilisations intensives

Pensés pour les travaux les plus intensifs, les compresseurs de cette série répondront à vos exigences par toutes les températures, de +50°C à -10°C et jusqu'à -25°C grâce à l'option pré-chauffage du moteur. Point fort de leur design, la sécurité se décline à tous les niveaux : vannes et arrêts d'urgence très accessibles ; traction, levage et manutention facilités ; prise en compte environnementale se traduisant par une excellente insonorisation, une efficacité énergétique optimale et une durée de vie maximisée.

Comme c'est le cas sur l'ensemble de la gamme Atlas Copco, nos ingénieurs ont privilégié la fiabilité et la praticité. Ils ont sélectionné les meilleurs composants pour renforcer la fiabilité et la simplicité d'entretien de ces unités.



## Caractéristiques techniques

| Type  |         | XRS 396 | XRHS 366 | XRHS 506 |
|---|---------|---------|----------|----------|
| Pression de service effective               | bars(e) | 17      | 20       | 20       |
|   | psi     | 246     | 290      | 290      |
| Débit réel d'air libre *                    | l/sec   | 392     | 370      | 500      |
|   | cfm     | 830     | 784      | 1059     |
|   | m³/min  | 23.5    | 22.2     | 30       |
| Volume d'huile du système compresseur       | l       | 75      | 75       | 75       |
| Volume du réservoir de carburant (standard) | l       | 538     | 538      | 796      |
| Vanne de sortie d'air                       |         | 1x2"    | 1x2"     | 1x2"     |

### Moteur Caterpillar

| Type                      |        | C9 ACERT T3 | C9 ACERT T3 | C13 ACERT T3 |
|---------------------------|--------|-------------|-------------|--------------|
| Puissance                 | kW     | 224         | 224         | 318          |
| Vitesse moteur (nominale) | tr/min | 1800        | 1800        | 1600         |
| Vitesse moteur (à vide)   | tr/min | 1300        | 1300        | 1200         |

### Dimensions de l'unité (hors tout)

|                                       |   |      |      |      |
|---------------------------------------|---|------|------|------|
| Longueur                              | m | 4.9  | 4.9  | 4.9  |
| (remorque, barre de remorquage levée) |   |      |      |      |
| Longueur (double essieu)              | m | 5.65 | 5.65 | 5.65 |
| Longueur (skid, monté sur support)    | m | 4.05 | 4.05 | 4.05 |
| Largeur                               | m | 2.15 | 2.15 | 2.15 |
| Hauteur (remorque double essieu)      | m | 2.50 | 2.50 | 2.50 |
| Hauteur (support)                     | m | 2.25 | 2.25 | 2.25 |
| Hauteur (skid)                        | m | 2.41 | 2.41 | 2.41 |

### Poids (sans carburant)

|                 |    |           |           |           |
|-----------------|----|-----------|-----------|-----------|
| Remorque wagon  | kg | 5770      | 5770      | 6150      |
| Remorque tandem | kg | 5120/5250 | 5120/5250 | 5620/5750 |
| Sans sous train | kg | 5380/5510 | 5380/5510 | 5880/6010 |

### Niveau sonore

|                              |       |     |     |     |
|------------------------------|-------|-----|-----|-----|
| Puissance acoustique (LWA)** | dB(A) | 100 | 100 | 100 |
| Pression acoustique (LPA)    |       |     |     |     |
| à 7 m selon ISO 2151         | dB(A) | 72  | 72  | 72  |

\*selon ISO1217 éd.3 1996 annexe D

\*\*conforme aux limites 2000/14/CE, 84/533/CE et 85/406/CE

### Caractéristiques

- Matériel sûr et fiable ; tableau de bord ergonomique ; châssis anti-fuites
- FuelXpert™ pour optimiser la consommation de carburant
- Oiltronix™ pour prolonger longévité des composants
- Système double pression - variation de la puissance et du débit entre les limites de pression mini et maxi
- Grand choix d'options pour un fonctionnement optimal et adapté à l'utilisation
- Performant par toutes les températures (-25°C à +50°C)
- Sur remorque double-essieu wagon ou tandem.
- Version sans sous-train ou sur skid pour montage sur camion
- Cosmos™, pour faciliter la télégestion, le dialogue et la localisation de l'unité

### Avantages

- Fonctionnement sans risque pour l'opérateur et l'environnement
- Economie d'exploitation inégalée
- Consommation de carburant la plus faible de sa catégorie.
- Autonomie de carburant largement assurée sur tout un poste.
- Ensemble robuste, pensé pour durer.
- Capacité de forage renforcée par le système de double pression

**Atlas Copco**

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur.



[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)